

# RTV 100, alta temperatura

## hoja técnica · industria

**RTV 100** es un sellador de silicón de curado acético, resistente a altas temperaturas. Cura al contacto con la humedad y temperatura del medio ambiente, produce un sello durable y resistente a diversas temperaturas, con un amplio rango de aplicaciones en la industria en general y automotriz.

### Información Técnica

PROPIEDADES	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Base química	Silicón Acético	
Aspecto	Pasta suave	
Formación de película	15 minutos máx. (25 °C y 50% HR)	ASTM C-679-87
Densidad	1.02 g/cm <sup>3</sup>	ASTM-D1475-98
VOC	<30 g/L	
Relación de curado	2 mm/día (25 °C y 50% HR)	ASTM D-1640
Temperatura de trabajo intermitente	-60 °C a 260 °C (rojo) -60 °C a 220 °C (colores)	
Temperatura de trabajo constante	-60 °C a 220 °C (rojo) -60 °C a 180 °C (colores)	
Temperatura de aplicación	-40 °C a 60 °C	ASTM-D 2240
Elongación	>300%	ASTM D-412-98a
Resistencia a la tensión	16.50 kgf/cm <sup>2</sup>	ASTM D412-98a
Dureza Shore A	20-23	ASTM C661-98
Capacidad de movimiento	±25%	ASTM-C-719
Resistencia a los rayos UV	Excelente	ASTM-G-154

Información obtenida en pruebas de laboratorio.



### Usos

**RTV 100** ha sido formulado principalmente para realizar sellos interiores o exteriores en:

- Juntas elásticas o uniones que requieran ser impermeables y durables entre materiales lisos.
- Juntas en tapa de cadena de distribución, cubiertas de filtro de aceite.
- Juntas en tapas de punterías, bomba de agua y aceite.
- Instalación de calefacción, aire acondicionado y entradas de cables en conductores.
- Sellos expuestos a altas temperaturas.

### Ventajas

**RTV 100** proporciona las siguientes ventajas adicionales:

- Resiste altas temperaturas, 220 °C en periodos continuos y hasta 260 °C en periodos cortos (rojo).
- Muy durable y resistente a condiciones extremas de temperatura.
- Excelente adhesión a metales y para reparaciones de maquinaria industrial.
- Rápida formación de película.

### Aplicación

Las superficies a sellar deberán estar secas, limpias, libres de polvo, grasas, aceites, agua y sellador viejo; así mismo deberán limpiarse por medios químicos o mecánicos. No son aceptables los tratamientos con detergentes, jabón o agua. Se recomienda limpiar con un trapo que no desprenda pelusa, impregnado con un solvente libre de aceite como alcohol isopropílico. Inmediatamente después de la limpieza, repase la superficie con un trapo seco (no se recomienda que el solvente seque por sí solo). No use thinner o aguarrás ya que pueden contener aceites. Posteriormente corte la boquilla del cartucho o pipeta del tubo depresible a la medida deseada. Coloque el cartucho en la pistola calafateadora cortando previamente la base de la pipeta del cartucho, corte la pipeta en ángulo de 45° del tamaño de la junta. Accione el gatillo de la pistola para presionar el émbolo y así el producto fluirá sobre la junta. Aplique el sellador en forma de cordón sobre la superficie a sellar. Ensamble las partes para obtener un sello permanente.



# RTV 100, alta temperatura

hoja técnica · industria

## Recomendaciones

- Realizar pruebas bajo condiciones reales de aplicación para asegurar su correcto funcionamiento.
- En caso de que las piezas selladas se desmonten con frecuencia, se recomienda esperar a que cure por completo el sellador (24 horas) antes de ensamblar; de esta forma el empaque se conserva intacto cuando se desmonten dichas piezas. En caso de querer obtener orillas exactamente perfiladas, es recomendable colocar cinta de enmascarillar (masking tape) en las áreas adyacentes a las juntas. Una vez aplicado el sellador, se requiere repararlo con espátula cóncava en movimiento continuo para que al vulcanizar tome esa forma, lo que le permite trabajar de una forma óptima. La cinta de enmascarillar se retira inmediatamente después del repasado. El excedente puede ser removido lo antes posible con un trapo humedecido en alcohol isopropílico.

## Mantenimiento

- No requiere de mantenimiento alguno.
- Si el sello sufre algún daño, reemplace la sección dañada limpiando la superficie por medios químicos o mecánicos antes de aplicar el sellador nuevo.

## Precauciones

- El producto sin curar puede causar irritación a los ojos y a la piel en contacto prolongado. En caso de presentar molestias, lavar con abundante agua durante 15 minutos e inmediatamente acudir al médico.
- El sellador no deberá aplicarse en áreas completamente cerradas (ya que requiere de la humedad relativa para su vulcanización).
- No se deje al alcance de los niños.

## Limitaciones

- En inmersión continua en agua.
- En superficies que luego serán pintadas.
- En carburadores.
- En contacto con hules como neopreno o EPDM ya que puede tornarse amarillo.

## Presentación

### Tamaños y Colores



- Negro
- Rojo



- Negro
- Rojo
- Gris\*

\*Colores especiales sólo bajo pedido

## Rendimiento

Un cartucho rinde 7.75 m, en juntas de 6 x 6 mm, considerando un 7% de desperdicio.

## Tiempo de vida

12 meses en bodega fresca y seca, en el envase original a temperaturas de 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa.

## Soporte Técnico

**Productos Pennsylvania** pone a sus órdenes su Departamento Técnico para:

Asesoría y recomendación del producto más apropiado para cada aplicación en la línea de producción.

Cálculo del tamaño de la junta a sellar.

Realizar pruebas de adhesión para garantizar el buen funcionamiento del sellador.

Efectuar pruebas de compatibilidad entre sus selladores en general y los diferentes materiales a utilizar.

Soporte técnico: **01 800 90 210 00**

[soporte.tecnico@pennsylvania.com.mx](mailto:soporte.tecnico@pennsylvania.com.mx)

### NOTA:

*Productos Pennsylvania S.A de C.V. responde por la calidad de los materiales del producto, más no responde por la aplicación del mismo. Es responsabilidad del usuario hacer las pruebas de aplicación de este producto antes de utilizarlo.*

**Productos Pennsylvania, S.A. de C.V.**

Camino a San José 1, Parques Industriales, C.P. 76169,  
Querétaro, Qro. México

© son Marcas Registradas por Productos Pennsylvania S.A. de C.V.  
Fecha de elaboración: Agosto 2017

el experto en sellado