

# RESINA TP-330

**DESCRIPCIÓN** Es una resina poliéster no saturada, tereftálica modificada, tixotrópica, de reactividad media y baja viscosidad. Esta resina es promovida, el gelado y el curado pueden realizarse a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%.

**APLICACIÓN**

- Fabricación de piezas reforzadas con fibra de vidrio en general.
- Fabricación de partes automotrices.
- Puede utilizarse en procesos de molde manual o por aspersión.

**CARACTERÍSTICAS**

- Resina tereftálica modificada.
- Viscosidad adecuada.
- Moderada liberación de pegajosidad residual.
- Se obtiene laminados con muy buen acabado superficial.

**BENEFICIOS**

- Buenas propiedades mecánicas.
- Buena humectación del refuerzo.
- Mayor rapidez en el rolado, fácil eliminación de aire atrapado.
- Buena lijabilidad.
- Buen acabado de las piezas.
- Excelentes propiedades de manejo para procesos de laminación manual y por aspersión.

## PROPIEDADES

PROPIEDADES ESPECÍFICAS A 25 °C	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad	300-400 cPs	RQMPEA-0041
Índice de tixotropía(3/6)/(3/60)(minimo)	2 s/u	RQMPEA-0006
Tiempo de gel	15-18 min	RQMPEA-0066
PROPIEDADES FÍSICAS SIN CARGA NI REFUERZO	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Dureza	30-34 s/u	ASTM D-2583-07
Resistencia a la tensión	7 851.9 Psi	ASTM D638-10
Elongación hasta ruptura	1.8%	ASTM D-638-10
PROPIEDADES FÍSICAS CON REFUERZO DE FIBRA DE VIDRIO	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Dureza	48-54 s/u	ASTM D-2583-07
Resistencia a la tensión	22 882.6 Psi	ASTM D-638-10
Elongación hasta ruptura	2.2%	ASTM D-638-10

## RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

---

**MODO DE EMPLEO** Adicionar 1-2ml de peróxido de metil etil cetona al 50% por cada 100 g de resina.

Se puede curar a temperatura ambiente durante la noche o aplicar un postcurado de 2-4 horas a 60°C-80°C.

---

**NOTAS** Esta resina es tixotrópica, por lo que debe agitarse mecánicamente antes de utilizarse.

---

**SEGURIDAD** Antes de utilizar este producto, leer Manejo Seguro de Resinas.

---

**Termochisa S.A. de C.V.**  
Av. De Las Industrias No. 4514  
Col. Nombre de Dios  
C.P. 31105 Chihuahua, Chihuahua  
Tel. (614) 417-07-92  
[www.termochisa.com](http://www.termochisa.com)  
[ventas.resinas@termochisa.com](mailto:ventas.resinas@termochisa.com)