

RESINA PP-30

DESCRIPCIÓN PP - 30 es una resina poliéster pura, que requiere de la adición de monómero de estireno y cobalto.

- APLICACIÓN**
- Fabricación de piezas artesanales.
 - Fabricación de mármol sintético.
 - Fabricación de superficies sólidas.
 - Fabricación de concreto polimérico.

- CARACTERÍSTICAS**
- Reactividad media.
 - Excelente humectación con la fibra de vidrio.
 - Buena aceptación de cargas.
 - Bajo porcentaje de contracción.
 - Alto contenido de sólidos.

BENEFICIOS Control de ajustes de viscosidad de acuerdo a las necesidades del proceso.

PROPIEDADES

PROPIEDADES DE RESINA LÍQUIDA		VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad		10,000 cPs	GET-03-009
Gravedad específica		1.10	GET-03-034
Porcentaje de sólidos		78%	GET-03-038
PROPIEDADES DE CURADO		VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Tiempo de gelado		10 min	GET-03-017
Intervalo de curado		10 min	GET-03-017
Tiempo de curado		20 min	GET-03-017
Temp. máxima de exotermia		145°C	GET-03-017

PROPIEDADES MÉCANICAS	ENCAPSULADO	LAMINADO	METODO DE PRUEBA
Contenido de resina	100	70	Porcentaje de peso
Contenido de fibra de vidrio	-	30	Porcentaje de peso
Gravedad específica	1.12	1.30	GET-03-034
Dureza Barcol	35	40	GET-03-022
Temp. máxima de distorsión al calor	68	-	GET-03-051

RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE

Se almacena a una temperatura entre los 18 y 25°C a una humedad relativa entre 40 y 80% para una mejor calidad en el producto.

Tiene una estabilidad de 3 meses a partir de su fecha de producción. Debe ser almacenada en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25°C. Pasando el tiempo de estabilidad de almacenaje garantizado se puede observar incremento en el tiempo de gelado del producto.

Durante los meses de verano donde la temperatura ambiente es elevada, la estabilidad del producto, se garantiza un máximo de 2 meses a 30°C ambientales bajo techo.

Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso.

Aterrizar los contenedores y los equipos para eliminar la chispa de la electricidad estática.

MODO DE EMPLEO

Se adiciona 1% de catalizador del peso de la resina que se va a utilizar; este porcentaje puede variar debido a la temperatura a la que se encuentre el lugar en donde se esté manejando.

Nota: Si se añade poco catalizador la resina no se secará del todo quedando pegajosa, pero si se agrega demasiado catalizador la resina hervirá y tanto puede solidificar mal, así como volverse quebradiza

Remover la mezcla bien con la varilla hasta que quede homogénea, raspar alrededor y en el fondo del recipiente. Ayudados del pincel o brocha, extender sobre la superficie a recubrir.

Nota: Desde que se realiza la mezcla de catalizador y resina, se tienen aproximadamente 5 minutos para trabajar con ella antes de que empiece a endurecer. Si se quiere dar un acabado liso y homogéneo, cuando la mezcla empiece a ser "pegajosa" hay que dejar de esparcirla, si no quedarán irregularidades. Si se requiere hacer un recubrimiento grueso o cerrar esquinas, se puede echar directamente sin usar el pincel. Hay que tener en cuenta que, si se hace así, la resina fluirá como agua y se escapará por cualquier rendija.

Dejar secar antes de poder echar una nueva capa.

Nota: Si tras un día de secado, la resina se queda pegajosa, hacer una nueva mezcla con más catalizador y dar una segunda mano.

NOTAS Las características de gelado pueden variar debido a la concentración del catalizador, inhibidor y promotores empleados o por un exceso de humedad en el ambiente. Los pigmentos y las cargas pueden acelerar o retardar el tiempo de gelado. Es recomendable que antes de usar la resina se hagan pruebas con una pequeña cantidad de la resina para revisar las características.

SEGURIDAD Antes de utilizar este producto, leer Manejo Seguro de Resinas.

Termochisa S.A. de C.V.
Av. De Las Industrias No. 4514
Col. Nombre de Dios
C.P. 31105 Chihuahua, Chihuahua
Tel. (614) 417-07-92
www.termochisa.com
ventas.resinas@termochisa.com