

RESINA MF-300

DESCRIPCIÓN PP - 300 es una resina poliéster ortoftálica insaturada y flexible requiere de la adición de monómero de estireno y cobalto.

- APLICACIÓN**
- Fabricación de moldes de marcos que pueden llegar a sufrir deformaciones en el momento de su uso.
 - Encapsulado de circuitos electrónicos.

- CARACTERÍSTICAS**
- Resina flexible.
 - Reactividad baja.
 - Excelente compatibilidad con resinas rígidas y semi-rígidas.
 - Excelente resistencia.
 - Gran afinidad con una amplia gama de cargas minerales.

- BENEFICIOS**
- Aumenta la resistencia al impacto de resina poliéster rígida al combinarse con ella.
 - Baja exotermia, lo que permite que al mezclarse con resinas poliéster rígidas se pueden fabricar piezas de espesores elevados, sin que presenten fracturas.
 - Elevada resistencia al impacto.

PROPIEDADES

PROPIEDADES DE LA RESINA LÍQUIDA	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad Brookfield	650 cPs	GET-03-009
Gravedad específica	1.10	GET-03-034
Porcentaje de sólidos	72%	GET-03-038
PROPIEDADES DE CURADO	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Tiempo de gelado	12 min	GET-03-017
Intervalo de curado	15 min	GET-03-017
Tiempo de curado	35 min	GET-03-017
Temperatura de exotermia	85%	GET-03-017
PROPIEDADES MECÁNICAS	ENCAPSULADO	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de resina	100	Porcentaje de peso
Contenido de fibra de vidrio	-	Porcentaje de peso
Gravedad específica	1.12	GET-03-034

RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE

Se almacena a una temperatura entre los 18 y 25°C a una humedad relativa entre 40 y 80% para una mejor calidad en el producto.

Tiene una estabilidad de 3 meses a partir de su fecha de producción. Debe ser almacenada en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25°C. Pasando el tiempo de estabilidad de almacenaje garantizado se puede observar incremento en el tiempo de gelado del producto.

Durante los meses de verano donde la temperatura ambiente es elevada, la estabilidad del producto, se garantiza un máximo de 2 meses a 30°C ambientales bajo techo.

Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso.

Aterrizar los contenedores y los equipos para eliminar la chispa de la electricidad estática.

MODO DE EMPLEO

Se adiciona 1% de catalizador del peso de la resina que se va a utilizar; este porcentaje puede variar debido a la temperatura a la que se encuentre el lugar en donde se esté manejando.

Nota: Si se añade poco catalizador la resina no se secará del todo quedando pegajosa, pero si se agrega demasiado catalizador la resina hervirá y tanto puede solidificar mal, así como volverse quebradiza

Remover la mezcla bien con la varilla hasta que quede homogénea. Ayudados del pincel o brocha, extender sobre la superficie a recubrir.

Nota: Desde que se realiza la mezcla de catalizador y resina, se tienen aproximadamente 5 minutos para trabajar con ella antes de que empiece a endurecer. Si se quiere dar un acabado liso y homogéneo, cuando la mezcla empiece a ser "pegajosa" hay que dejar de esparcirla, si no quedarán irregularidades. Si se requiere hacer un recubrimiento grueso o cerrar esquinas, se puede echar directamente sin usar el pincel. Hay que tener en cuenta que si se hace así, la resina fluirá como agua y se escapará por cualquier rendija.

Dejar secar antes de poder echar una nueva capa.

Nota: Si tras un día de secado, la resina se queda pegajosa, hacer una nueva mezcla con más catalizador y dar una segunda mano.

NOTAS Las características de gelado pueden variar debido a la concentración del catalizador, inhibidor y promotores empleados o por un exceso de humedad en el ambiente. Los pigmentos y las cargas pueden acelerar o retardar el tiempo de gelado. Es recomendable que antes de usar la resina se hagan pruebas con una pequeña cantidad de la resina para revisar las características de gelado.

SEGURIDAD Antes de utilizar este producto, leer Manejo Seguro de Resinas.

Termochisa S.A. de C.V.
Av. De Las Industrias No. 4514
Col. Nombre de Dios
C.P. 31105 Chihuahua, Chihuahua
Tel. (614) 417-07-92
www.termochisa.com
ventas.resinas@termochisa.com