

RESINA PP-250

DESCRIPCIÓN Es una resina de poliéster insaturada, preacelerada y tixotrópica, cuyas aplicaciones son para moldeo por aspersión y moldeo manual sin cargas. La serie PP-250 ha sido diseñada para cubrir las necesidades de los fabricantes de artículos de plástico reforzado con fibra de vidrio de aplicación en las industrias automotriz, marina, de construcción y artesanal.

APLICACIÓN

- Fabricación de plástico reforzado con fibra de vidrio de uso en la industria artesanal, automotriz, marina, de la construcción, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente humectación.
- Buena tixotropía que evita escurrimiento.
- Bajo nivel de contracción.
- Buen curado aun en secciones delgadas.
- Rápido desarrollo de dureza barcol que permite el recorte de las orillas en tiempos óptimos.

BENEFICIOS

- Rapidez en procesos productivos.
- Elevada productividad por molde.
- Aplicación sin escurrimientos en superficies verticales.

PROPIEDADES

PROPIEDADES DE RESINA LÍQUIDA	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad	400-500 cPs	EQPP-CC-002
Densidad	1.11-0.02	EQPP-CC-008
% de sólidos	62%	EQPP-CC-007
PROPIEDADES DE CURADO	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Tiempo de gel	14 min	EQPP-CC-004
Tiempo de curado	23 min	EQPP-CC-005
Temperatura de exotermia	165°C	EQPP-00-025
PROPIEDADES MECÁNICAS	ENCAPSULADO	METODO DE PRUEBA
Resistencia a la tensión	8000 psi	EQPP-CC-018
Modulo de elasticidad en tensión	5.1x10 ⁵ psi	EQPP-CC-019
Elongación	2%	EQPP-CC-008
Dureza	35	EQPP-CC

RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE

La resina tiene un tiempo de vida equivalente a TRES meses desde el momento de su fabricación, siempre y cuando el producto este almacenado a condiciones de temperatura y humedad adecuados. Se recomienda tener el producto en un lugar fresco a una temperatura menor de 25° C y fuera del alcance de los rayos del sol para asegurar una máxima estabilidad.

MODO DE EMPLEO

Se debe de mantener un rango de catalización del 0.8% como mínimo y como máximo el 2% sobre el peso total de la resina.

Se debe almacenar a una temperatura de entre 18 y 25° C y una humedad relativa de entre 40 y 80% para ayudar al usuario a obtener una mayor calidad en sus productos.

SEGURIDAD

- Mantenga fuera del alcance de los niños.
- Use guantes de látex o neopreno y lentes de seguridad.
- No ingiera.
- Evite el contacto con los ojos.
- En caso de contacto con la piel u ojos, lave abundantemente con agua y jabón durante 15 minutos.

Para mayor información leer Manejo Seguro de Resinas.

Termochisa S.A. de C.V.
Av. De Las Industrias No. 4514
Col. Nombre de Dios
C.P. 31105 Chihuahua, Chihuahua
Tel. (614) 417-07-92
www.termochisa.com
ventas.resinas@termochisa.com