

RE-300/HD-300

El sistema **RE-300/HD-300** es un compuesto epoxi-amínico de dos componentes 100% sólidos.



Fácil manejo



Excelente adhesión



Excelencia transparencia



Excelente brillo

Propiedades Típicas

Propiedad	Valores Típicos	Método
Viscosidad @ 25 °C 5/20 [cP]	2,400	ASTM D-2196
Peso específico, [gr/cm ³]	1.06	ASTM D1475-13

Usos y Aplicaciones

Su principal aplicación es en encapsulados de fotografías, posters, en trabajos de decoración y protección de superficies como madera y metal en interiores.

Recomendaciones y Precauciones de Aplicación

- Antes de aplicar el sistema **RE-300/HD-300** es importante preparar la superficie que se va a proteger, dejándola libre de grasas, polvo, aceite o cualquier otro contaminante que pueda afectar el acabado de la película.
- Se recomienda verificar la adhesión al material que se va a recubrir, dado que algunos papeles tienen un acabado cera, lo cual impide la buena adhesión de la resina.
- No use el producto si observa una variación en su consistencia o color.

- La temperatura de aplicación recomendada no deberá ser menor a 10 °C ni mayor a 30°C, para tener un lapso adecuado de aplicación. Respete los tiempos de manejo, y curado indicados en la presente ficha técnica. No utilice productos adicionales a los recomendados en esta ficha técnica ni adultere el producto.

Relación de la Mezcla

PRODUCTO	PARTES EN VOLUMEN
RE-300	100
HD-300	100

Aplicación

Mida las cantidades de **RE-300** y **HD-300**, de acuerdo a la relación de mezcla recomendada. Posteriormente mezcle perfectamente usando una espátula hasta tener un color uniforme constante.

Deaeree en una bomba de vacío para eliminar el aire que pudo quedar atrapado durante el proceso de mezclado.

Aplique el sistema sobre la superficie a recubrir de acuerdo a su técnica, ya sea por goteo o con la ayuda de brocha.

Para evitar burbujas durante la colada esta se debe efectuar lentamente permitiendo que el sistema fluya por las paredes del recipiente.

Curado

Tiempo de manejo 25 minutos.

El sistema **RE-300/HD-300** tiene un tiempo de gelado de 30 a 40 minutos a 25 °C.

Alcanza sus propiedades máximas a las 6 horas de curado a temperatura ambiente.

Equipo de Protección Personal



Precauciones y Recomendaciones de Seguridad

Deberá usar el equipo de protección personal completo, como lo muestran las imágenes.

No ingiera alimentos cuando esté procesando o tenga contacto con el material o las herramientas de aplicación.

Evite chispas, flamas o fuego directo en el área durante el proceso.

Disponibilidad

RE-300 se encuentra disponible en porrones de 4 L.

HD-300 se encuentra disponible en porrones de 4 L.

Almacenamiento

Se deberán almacenar en un lugar seco, alejado de fuentes de humedad, calor o fuego y protegido de la intemperie. Los envases deberán estar perfectamente cerrados sin golpes ni abolladuras para evitar la contaminación del producto.

Caducidad

RE-300 y **HD-300** tiene una caducidad de 6 meses bajo las condiciones recomendadas de almacenamiento.

Nota Importante

La información presentada en este boletín ha sido medida en nuestro laboratorio y se considera veraz y fidedigna, pero no se recomienda su uso en la elaboración de especificaciones dado que existen factores sobre los cuales no tenemos control, tales como: la aplicación del producto, la habilidad o técnica del aplicador, condiciones climatológicas, mezcla correcta o adecuada preparación de la superficie. Por lo cual, se recomienda que si varían las condiciones óptimas de aplicación, o no se aplica el producto de la forma recomendada, se realice una prueba previa a la aplicación real y/o se contacte con su asesor técnico. Para cualquier reclamación, aclaración o duda, favor de verificar nuestra política comercial.

*Para mayor información consulte a su asesor técnico comercial.
Tel: (55) 36124421 / 36124422
Ventas1@nuceq.com*



FABRICADO POR:
Poniente 140 No. 707, Col. Industrial Vallejo,
Ciudad de México, C.P. 02300
www.himsa.com.mx



DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:
Norte 35 No. 865 P.B. 2, Col. Industrial Vallejo,
Ciudad de México, C.P. 02300
Tel. +52 (55) 3612-4421 (55) 3612-4422
ventas1@nuceq.com
www.nuceq.com

