



## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

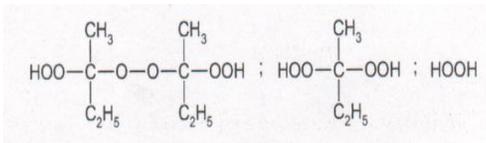
# BUTANOX M-50

### PROPIEDADES DEL CATALIZADOR

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Apariencia (S.U.)	Líquido claro	EQPP-CC-015
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	1.18 ± 0.03	EQPP-CC-008
Viscosidad (mPa*s)	24 ± 2	EQPP-CC-002
Solubilidad	Insoluble en agua	EQPP-CC-052
Contenido de oxígeno activo (%)	8.9 ± 0.1	EQPP-CC-062
Contenido de agua (%)	3.5 ± 0.5	EQPP-CC-044
Contenido de peróxido (%)	33 ± 05	EQPP-CC-063

## DESCRIPCIÓN

El BUTANOX es un peróxido de metil etil cetona (MEKP) diluido en Metil ftalato, cuya fórmula es:



El BUTANOX es utilizado para el curado a temperatura ambiente de resinas poliéster insaturadas y gel coat's, los cuales deben llevar integrado un sistema de aceleración a base de sales de cobalto.

### CARACTERÍSTICAS

- Alto contenido de oxígeno activo (8.9 ± 0.1)
- Fácil integración a las resinas y gel coat's.
- Bajo contenido de agua.
- Líquido incoloro transparente libre de materia en suspensión.

### BENEFICIOS

- Proporciona excelente tiempo de curado, alta productividad por molde.
- Control de vida útil del producto basado en apariencia.

### APLICACIONES

- Este catalizador es utilizado a temperatura ambiente como agente de curado en resinas poliéster insaturada del tipo:  
a)- poliéster uso general  
b)- Poliéster para laminación

# BUTANOX M-50

## RECOMENDACIONES DE EMPLEO

Este producto es usado ampliamente para la catalización de las resinas poliéster y gel coats.

El porcentaje de BUTANOX que se recomienda utilizar es del 1 al 2 % en peso de catalizador.

Siempre se recomienda hacer una prueba con una pequeña muestra y después escalar las cantidades al peso de la resina o gel coat que se desee catalizar.

No se recomienda dejar el envase del catalizador abierto a la intemperie.

## NOTAS

La información y recomendaciones en esta publicación son a nuestro entender enteramente confiables, las sugerencias ofrecidas para sus usos o aplicaciones son solamente opiniones de EQPP S.A. DE. Los consumidores deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento de este producto en sus objetivos específicos.

## ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

El BUTANOX tiene una estabilidad optima de 3 meses a partir de su fecha de producción. Debe ser almacenado en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25° C (77 ° F) alejado de fuentes directas de calor, rayos del sol, chispas y agentes oxidantes.

## SEGURIDAD

Ver hojas de seguridad de materiales y hoja de emergencias de trasportación de Especialidades Químicas para el Poliéster S.A. de C.V.

Dentro de la información que poseemos los datos aquí obtenidos son confiables. Esta información se suministra al margen de cualquier otra garantía expresa o implícita, incluida toda garantía de comercialización o uso para un fin particular es independiente de cualquier otra responsabilidad contraída con el fabricante en vista de que el uso de este material esta fuera de nuestro control. Esta compañía no se hace responsable de cualquier daño o perjuicio resultado del mismo. La decisión final respecto a la utilización de este producto para el uso contemplado, el modo de empleo y el caso que su uso infrinja alguna patente, es responsabilidad únicamente del comprador.