

Hilo Cortado 405 DA

Refuerzo de Fibra de Vidrio para Resinas Poliéster, Epóxicas, Fenólicas y Compuestos Moldeables

Descripción

El Hilo Cortado 405 DA está formado por hilos continuos cortados a longitudes específicas, los cuales han sido diseñados para usarse en compuestos moldeables de resinas poliéster y epóxicas, así como para mezclado en seco en aplicaciones con resinas fenólicas.

Los Hilos Cortados están fabricados con Vidrio Tipo E, el cual cumple con la norma ASTM D578-99 inciso 4.2.2 y son manufacturados siguiendo la Norma ISO 9001:2000 en procesos de alta tecnología con un estricto control estadístico.

Aplicaciones

Este producto tiene múltiples aplicaciones en la industria eléctrica, del transporte y en compuestos moldeables.

Características

- Excelente pigmentabilidad
- Baja pelusa
- Excelentes propiedades del laminado
- Consistencia del producto
- Trabaja en moldeo por inyección y compresión
- Excelentes propiedades eléctricas

Beneficios

Excelente pigmentabilidad

- El Hilo Cortado 405 DA es fácil de pigmentar, lo que permite la utilización de una amplia gama de colores, de acuerdo a las necesidades del moldeador.

Baja pelusa

- La baja cantidad de pelusa del refuerzo disminuye notablemente la tendencia a aglutinarse.

Excelentes propiedades del laminado

- Los laminados fabricados con el 405 DA proveen excelentes propiedades mecánicas en los laminados que satisfacen ampliamente los requisitos de los clientes.

Consistencia del producto

- Los Hilos Cortados 405 DA proveen alta consistencia y uniformidad de producto que satisfacen las necesidades del cliente.

Trabajan en moldeo por inyección y compresión

- La versatilidad del producto 405 DA lo hace ideal en procesos de termo compresión o inyección, permitiendo al cliente usar un solo producto para ambas aplicaciones.



Excelentes propiedades eléctricas

- El 405 DA provee excelentes propiedades eléctricas y es usado en una gran variedad de productos que requieren Certificación UL.

Datos de Proceso

El producto 405 DA está recomendado para usarse en compuestos moldeables con contenido de vidrio del 5 al 30% y en compuestos de fricción de entre 5 y 15%.

El producto de 6.4 mm (1/4") es recomendado para compuestos moldeables y el de 3.2 mm (1/8") para compuestos fenólicos.

En BMC (Bulk Molding Compound) se recomienda agregar los hilos cortados al final del proceso y dejarlos sólo el tiempo de mezclado necesario para que se im-pregnen, ya que el darle demasiado tiempo de mezclado desintegrará los hilos y disminuirá sus propiedades. Se recomienda el uso de mezcladoras tipo cilindro con paleta (tipo arado).

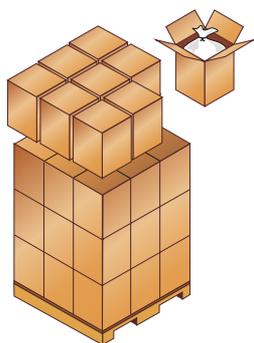
Para la mezcla en seco de hilos de vidrio con resina fenólica, también se aconseja agregar las fibras al final y mezclarlas el tiempo mínimo suficiente para obtener una mezcla uniforme. Un exceso en el mezclado ocasionará la formación de bolas, disminuyendo las propiedades de la mezcla y restándole uniformidad. Se recomienda una mezcladora tipo cilindro con paleta (tipo arado).

Datos del Producto

Producto		Hilo Cortado 405 DA		
Sizing 405 DA	Pérdida por ignición % nominal	Longitudes disponibles cm (in)	Compatibilidad con la resina	
Silano	1.91	0.32 (1/8)	Fenólicas	
Silano	1.91	0.64 (1/4)	Poliéster Epóxicas	



Producto	Tipo de Empaque	Dimensiones de la Bolsa cm (in)	Peso Aprox. de la Bolsa kg (lb)
405 DA	Jumbo Bag	109.2 x 83.8 x 106.7 (43 x 33 x 42)	800 (1600)



Producto	Tipo de Empaque	Dimensiones de la Caja cm (in)	Peso Aprox. de la Caja kg (lb)
405 DA	Caja de cartón corrugada	36 x 36 x 32 (14 x 14 x 12.5)	22.7 (50)

Producto	Piezas por Tarima	Dimensiones de la Tarima cm (in)	Peso Aprox. de la Tarima kg (lb)
405 DA	36	114 x 114 x 141 (45 x 45 x 55.5)	818 (1800)

Recomendaciones de Manejo y Almacenaje

Manejo

- Evite el abuso mecánico en el almacenamiento y transporte.
- Preserve las cajas y etiquetas en buen estado.

Almacenaje

- Almacene en lugares protegidos de la intemperie.
- Estibe máximo una tarima.
- Deje visible la etiqueta de identificación.
- Coloque la primera cama de cajas sobre tarimas.

Precauciones de Seguridad

La fibra de vidrio puede causar irritación temporal en la piel, para evitarlo, después de manejarla lávese perfectamente con agua y jabón. Use siempre ropa de manga larga, guantes y anteojos protectores para los ojos. Lave por separado la ropa de trabajo para evitar que la fibra de vidrio que se desprenda se impregne en otras prendas. Siempre que se maneja o aplica el material se suspenden en el aire partículas, utilice una mascarilla especial desechable para prevenir que éstas causen irritación en la nariz y garganta.

Asistencia Técnica

Nuestro departamento técnico y nuestra red de distribuidores en toda la República le proporcionarán sin costo alguno la información y asesoría que requiera.



Pub. No. FT-REF-HCORTADO-405-01
Impresa en México, D.F., Diciembre 2005

THE PINK PANTHER TM & (c) 1964-2005 Metro Goldwyn-Mayer Studios Inc.
Todos los derechos reservados



INNOVACIONES PARA VIVIR™

Ventas Nacionales (55) 5089 6707, 09 y 17
Ventas Internacionales (55) 5089 6637 y 38
Fax (55) 5089 6705
Lada sin costo 01 800 654 7463
E-mail ocmexico@owenscorning.com
www.owenscorning.com