



FICHA TÉCNICA

SILLETA H



Función Básica

Separadores de plástico utilizados para lograr la posición proyectada de los aceros de refuerzo dentro de las estructuras de concreto armado, y lograr los recubrimientos de concreto especificados.

Aplicaciones

Sugerida para todo tipo de losas, colados en sitio, prefabricados, tilt-ups, post-tensados y acabados aparentes. Sobre superficies suaves deberá de usar base.

Características Técnicas

| | |
|-------------------------------|---|
| Materia Prima | 100% polipropileno pigmentado, fluidez 8 a 12. |
| Proceso de Fabricación | Inyección de Plástico Moldeado, |
| Propiedades Químicas | 100% inerte, no reacciona con el concreto. |
| Humedad | 100% impermeable. |
| Comportamiento en el Concreto | Se integra sin ocasionar fisuras y no fomenta la entrada de ningún agente contaminante del acero. |
| Temperatura | Rango de funcionamiento óptimo entre -5 y 50 grados centígrados. |
| Resistencia a la Carga | 450 Kg. |
| Calibres de acero | Varillas de hasta 1 ½" |
| Instalación | Manual |
| Reglamentos | Cumplen con los señalamientos del ACI (315-99 Capítulo 5), del CRSI (Manual de Prácticas Estándar del Acero de Refuerzo capítulo 3) y del PTI.. |

Ficha Técnica

| Clave | Recubrimiento de Concreto (cm) | Piezas por empaque | Peso Pieza (grs) | Peso Empaque (kgs) |
|-------|--------------------------------|--------------------|------------------|--------------------|
| SH100 | 2.5 | 1,000 | 11.5 | 11.7 |
| SH150 | 4.0 | 400 | 21.0 | 8.6 |
| SH200 | 5.0 | 300 | 28.0 | 8.6 |
| SH250 | 6.5 | 250 | 42.0 | 10.7 |
| SH300 | 7.5 | 225 | 46.0 | 10.5 |
| SH350 | 9.0 | 200 | 50.0 | 10.2 |
| SH400 | 10.0 | 150 | 65.0 | 9.9 |
| SH450 | 11.5 | 90 | 67.0 | 6.2 |
| SH500 | 12.5 | 70 | 84.0 | 6.0 |
| SH550 | 14.0 | 70 | 86.0 | 6.2 |
| SH600 | 15.0 | 70 | 103.0 | 7.4 |

