



Poliformas Plásticas
Resinas Poliéster · Fibra de Vidrio

todo
para dar
FORMA
a tus
IDEAS

· Fibra de carbono · Gel-Coats · Catalizadores · Moldes · Desmoldantes · Poliuretanos · Cauchos · Asesoría Técnica · Cursos y talleres ·

CAUCHO DE SILICÓN P - 48

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CAUCHO DE SILICÓN P-48

PROPIEDADES DEL MATERIAL LÍQUIDO

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad @ 25° C, Brookfield LVF, aguja # 4 a 6 r.p.m. (cPs)	80000 ± 10000	EQPP-CC-002
Densidad @ 25 ° C (g/ml)	1.4 ± 0.2	EQPP-CC-008
Color	Blanco - Gris	EQPP-CC-007

PROPIEDADES DEL MATERIAL VULCANIZADO

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
*Tiempo de vulcanizado.	10 ± 5	EQPP-CC-004
Dureza Shore "A"	40 ± 5	EQPP-CC-025

*Tiempo de vulcanizado = 80 gr de caucho de silicón + 20 gr de diluyente de silicón + 3 gr de catalizador TP.

DESCRIPCIÓN

El caucho de silicón P-48 es un hule líquido de silicón vulcanizable a temperatura ambiente, diseñado para la fabricación de moldes para vaciados de resinas poliéster, ceras, yesos, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Alta viscosidad
- Vulcanización a temperatura ambiente.
- Excelente resistencia a altas temperaturas, del orden de hasta 250 °C.

BENEFICIOS

- Reproduce piezas con detalles de regular a medio.
- Viscosidad ajustable con diluyentes.
- Resistencia química.
- Permite el vaciado de diversos materiales como: resina, poliéster, resina epóxica, poliuretano, yeso, cera, y aleaciones metálicas de bajo punto de fusión (no rebase 250°C)

APLICACIONES

- Artesanías (fabricación de moldes).
- Industria de la electrónica como encapsulador de circuitos integrados.
- Industria de la construcción como juntas de expansión.

Fecha de Elaboración	21/05/2010
Revisión	19/07/2022
# de Revisión	2

CAUCHO DE SILICÓN P – 48

RECOMENDACIONES DE EMPLEO

Prepare su original libre de polvo, elimine astillas, colóquelo sobre una base y adicione una pequeña capa de diluyente de silicón, LUBRISIL, película separadora o cera desmoldante (pulir) para evitar que el caucho se adhiera a su original, especialmente en las partes con más relieve.

Para mejorar la fluidez del caucho de silicón P- 48 se puede adicionar desde un 20 a 40% de diluyente para hacer que el producto tenga una mejor fluidez, mezclando perfectamente hasta obtener una mezcla homogénea.

Para que vulcanice el caucho de silicón debe utilizar de un 2 a 3% de catalizador TP e integrarlo totalmente (no debe existir catalizador libre) durante 1 o 2 minutos ya sea en forma manual o mecánica.

Prepare su original libre de polvo, elimine astillas, colóquelo sobre una base y adicione una pequeña capa de diluyente de silicón, LUBRISIL, película separadora o cera desmoldante para evitar que el caucho se adhiera a su original, especialmente una vez efectuado el vaciado del caucho de silicón ya catalizado sobre su original (puede aplicar con brocha o espátula) espere de 1 a 2 horas o el tiempo que sea necesario de acuerdo al porcentaje de catalizador usado y hasta que el caucho de silicón este totalmente vulcanizado para separar el original del molde cuidadosamente para no ocasionar desgarres o grietas.

El molde estará listo para usarse después de 24 horas después de haber separado el original para lograr maduración y eficiencia del molde.

Al fabricar un molde múltiple o compuesto, es necesario aplicar desmoldante a la ceja del caucho de silicón vulcanizado para evitar que el nuevo caucho se una al de la primera sección.

Dependiendo del tamaño de la pieza y del molde se recomienda hacer un contramolde de fibra de vidrio o yeso.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

El caucho tiene una estabilidad de **365 días** a partir de su fecha de fabricación. Debe ser almacenado en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25°C (77 °F) alejado de los rayos del sol y una humedad relativa menor al 50% para ayudar al usuario a obtener una mayor calidad en la aplicación.

SEGURIDAD

Para más información ver Hojas de Seguridad de Materiales de Poliformas Plásticas S.A. de C.V.

NOTAS

Es recomendable que antes de aplicar el caucho de silicón el usuario haga pruebas con una pequeña porción de este para revisar las características del mismo.

Después de cada 5 o 6 piezas o replicas que obtenga aplique una pequeña capa de aceite de silicón a su molde para lubricarlo y mantenerlo en perfectas condiciones y alargar el tiempo de vida.

Para cualquier duda u aclaración contacte a nuestro departamento de soporte técnico de Poliformas Plásticas S.A. de C.V.

PRESENTACIONES

Empaque	Cantidad
Tarro	1 Kg 500 g
Cubeta	4 Kg 20kg
Tambor	200Kg

Distribuidor: Poliformas Plásticas S.A. de C.V.

ADVERTENCIA

La información y las recomendaciones se basan en nuestra experiencia y conocimientos actuales. Esta información se da de buena fe y no constituye una garantía, expresa o implícita. Los usuarios deben de realizar sus propias evaluaciones para determinar la idoneidad de la información para sus propósitos particulares. En ningún caso la empresa será responsable de cualquier reclamación, pérdida o daño que pueda ocurrir debido al mal uso del producto. Esta información puede ser modificada sin previo aviso.

Fecha de Elaboración	21/05/2010
Revisión	19/07/2022
# de Revisión	2