



**Poliformas Plásticas**  
Resinas Poliéster • Fibra de Vidrio

todo  
para dar  
FORMA  
a tus  
IDEAS

· Fibra de carbono · Gel-Coats · Catalizadores · Moldes · Desmoldantes · Poliuretanos · Cauchos · Asesoría Técnica · Cursos y talleres ·

# CAUCHO DE SILICÓN P-53

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### CAUCHO DE SILICÓN P-53

#### PROPIEDADES DEL MATERIAL LÍQUIDO

| ESPECIFICACIÓN   | VALOR        | MÉTODO DE PRUEBA |
|--|--------------|------------------|
| Viscosidad @ 25° C, Brookfield LVF, aguja # 4 a 6 r.p.m. (cPs) | 53000 ± 3000 | EQPP-CC-002      |
| Densidad @ 25 ° C (g/ml)                                       | 1.3 ± 0.1    | EQPP-CC-008      |
| Color  | Blanco       | EQPP-CC-007      |

#### PROPIEDADES DEL MATERIAL VULCANIZADO

| ESPECIFICACIÓN          | VALOR  | MÉTODO DE PRUEBA |
|-------------------------|--------|------------------|
| *Tiempo de vulcanizado. | 12 ± 5 | EQPP-CC-004      |
| Dureza Shore "A"        | 18 ± 2 | EQPP-CC-020      |

\*Tiempo de vulcanizado = 100 gr de caucho de silicón + 3 gr de catalizador TP.

#### DESCRIPCIÓN

El caucho de silicón P-53 es un hule líquido de silicón vulcanizable a temperatura ambiente y está diseñado para la fabricación de moldes para vaciados de resinas poliéster, ceras, yesos, etc.

#### CARACTERÍSTICAS

- Vulcanización a temperatura ambiente.
- Excelente resistencia a altas temperaturas del orden de hasta 250 °C.

#### BENEFICIOS

- Reproduce piezas con detalles de medio a fino.
- Resistencia química.
- Permite el vaciado de diversos materiales como: resina, poliéster, resina epóxica, poliuretano, yeso, cera, y aleaciones metálicas de bajo punto de fusión (no rebase 250°C)

#### APLICACIONES

- Artesanías (fabricación de moldes).
- Industria de la electrónica como encapsulador de circuitos integrados.
- Industria de la construcción como juntas de expansión.

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Fecha de Elaboración | 08/09/2010 |
| Revisión             | 18/07/2022 |
| # de Revisión        | 2          |

# CAUCHO DE SILICÓN P-53

## RECOMENDACIONES DE EMPLEO

Prepare su original libre de polvo, elimine astillas, colóquelo sobre una base y adicione una pequeña capa de diluyente de silicón, LUBRISIL, película separadora o cera desmoldante (pulir) para evitar que el caucho se adhiera a su original, especialmente en las partes con más relieve.

Para mejorar la fluidez del caucho de silicón P- 48 se puede adicionar desde un 5 a 10% de diluyente para hacer que el producto tenga una mejor fluidez, mezclando perfectamente hasta obtener una mezcla homogénea.

Para que vulcanice el caucho de silicón debe utilizar de un 2 a 3% de catalizador TP e integrarlo totalmente (no debe existir catalizador libre) durante 1 o 2 minutos ya sea en forma manual o mecánica.

Prepare su original libre de polvo, elimine astillas, colóquelo sobre una base y adicione una pequeña copa de diluyente de silicón, LUBRISIL, película separadora o cera desmoldante para evitar que el caucho se adhiera a su original, especialmente una vez efectuado el vaciado del caucho de silicón ya catalizado sobre su original (puede aplicar con brocha o espátula) espere de 1 a 2 horas o el tiempo que sea necesario de acuerdo al porcentaje de catalizador usado y hasta que el caucho de silicón este totalmente vulcanizado para separar el original del molde cuidadosamente para no ocasionar desgarres o grietas.

El molde estará listo para usarse después de 24 horas después de haber separado el original para lograr maduración y eficiencia del molde.

Al fabricar un molde múltiple o compuesto, es necesario aplicar desmoldante a la ceja del caucho de silicón vulcanizado para evitar que el nuevo caucho se una al de la primera sección.

Dependiendo del tamaño de la pieza y del molde se recomienda hacer un contramolde de fibra de vidrio o yeso.

## ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

El caucho tiene una estabilidad de **365 días** a partir de su fecha de fabricación. Debe ser almacenado en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25°C (77 °F) alejado de los rayos del sol y una humedad relativa menor al 50% para ayudar al usuario a obtener una mayor calidad en la aplicación.

## SEGURIDAD

Para más información ver Hojas de Seguridad de Materiales de Poliformas Plásticas S.A. de C.V.

## NOTAS

Es recomendable que antes de aplicar el caucho de silicón el usuario haga pruebas con una pequeña porción del mismo para revisar sus características.

Después de cada 5 o 6 piezas o replicas que obtenga aplique una pequeña capa de aceite de silicón a su molde para lubricarlo y mantenerlo en perfectas condiciones y alargar el tiempo de vida.

Para cualquier duda u aclaración contacte a nuestro departamento de soporte técnico de Poliformas Plásticas S.A. de C.V.

## PRESENTACIONES

| Empaque | Cantidad      |
|---------|---------------|
| Tarro   | 1 Kg<br>500 g |
| Cubeta  | 4 Kg<br>20kg  |
| Tambor  | 200Kg         |

**Distribuidor: Poliformas Plásticas S.A. de C.V.**

## ADVERTENCIA

La información y las recomendaciones se basan en nuestra experiencia y conocimientos actuales. Esta información se da de buena fe y no constituye una garantía, expresa o implícita. Los usuarios deben de realizar sus propias evaluaciones para determinar la idoneidad de la información para sus propósitos particulares. En ningún caso la empresa será responsable de cualquier reclamación, pérdida o daño que pueda ocurrir debido al mal uso del producto. Esta información puede ser modificada sin previo aviso.

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Fecha de Elaboración | 08/09/2010 |
| Revisión             | 18/07/2022 |
| # de Revisión        | 2          |