



TERMOCHISA

RESINA PP-70

DESCRIPCIÓN:

PP-70 es una resina pura de poliéster insaturada, ortoftálica que requiere de la adición de monómero de estireno y cobalto.

APLICACIÓN:

Fabricación de piezas de fibra de vidrio para procesos de aspersión o proceso manual.

CARACTERISATICAS:

- Reactividad media.
- Excelente humectación de la fibra de vidrio.
- Alto contenido de sólidos.
- Buena aceptación de cargas.
- Amplio rango de disolución con estireno.

INSTALACIÓN:

- Gran versatilidad para formular el producto de acuerdo a las necesidades del cliente.
- Buen acabado superficial.
- Buen curado aun en secciones delgadas.
- Rápido desarrollo de dureza que permite el corte de las orillas en tiempos óptimos.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE:

Se almacena a una temperatura entre los 18 y 25°C a una humedad relativa entre 40 y 80% para una mejor calidad en el producto.

Tiene una estabilidad de 3 meses a partir de su fecha de producción.

Debe ser almacenada en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25°C.

Pasando el tiempo de estabilidad de almacenaje garantizado se puede observar incremento en el tiempo de gelado del producto.

Durante los meses de verano donde la temperatura ambiente es elevada, la estabilidad del producto, se garantiza un máximo de 2 meses a 30°C ambientales bajo techo.

Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina.

Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas.

Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso.

Aterrizar los contenedores y los equipos para eliminar la chispa de la electricidad estática.

NOTAS:

Las características de gelado pueden variar debido a la concentración del catalizador, inhibidor y promotores empleados o por un exceso de humedad en el ambiente. Los pigmentos y las cargas pueden acelerar o retardar el tiempo de gelado. Es recomendable que antes de usar la resina se hagan pruebas con una pequeña cantidad de la resina para revisar las características.

SEGURIDAD:

Antes de utilizar este producto, leer Manejo Seguro de Resinas.

MODO DE EMPLEO:

Se adiciona 1% de catalizador del peso de la resina que se va a utilizar; este porcentaje puede variar debido a la temperatura a la que se encuentre el lugar en donde se esté manejando.

Nota: Si se añade poco catalizador la resina no se secará del todo quedando pegajosa, pero si se agrega demasiado catalizador la resina hervirá y tanto puede solidificar mal, así como volverse quebradiza. Remover la mezcla bien con la varilla hasta que quede homogénea.

Ayudados del pincel o brocha, extender sobre la superficie a recubrir.

Nota: Desde que se realiza la mezcla de catalizador y resina, se tienen aproximadamente 5 minutos para trabajar con ella antes de que empiece a endurecer.

Si se quiere dar un acabado liso y homogéneo, cuando la mezcla empiece a ser "pegajosa" hay que dejar de esparcirla, si no quedarán irregularidades.

Si se requiere hacer un recubrimiento grueso o cerrar esquinas, se puede echar directamente sin usar el pincel. Hay que tener en cuenta que, si se hace así, la resina fluirá como agua y se escapará por cualquier rendija.

Dejar secar antes de poder echar una nueva capa.

Nota: Si tras un día de secado, la resina se queda pegajosa, hacer una nueva mezcla con más catalizador y dar una segunda mano.

PROPIEDADES:

PROPIEDADES DE RESINA LÍQUIDA	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad	10,000 cPs	GET-03-009
Gravedad específica	1.10	GET-03-034
Porcentaje de sólidos	80%	GET-03-038
PROPIEDADES DE CURADO	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Tiempo de gelado	10 min	GET-03-017
Intervalo de curado	12 min	GET-03-017
Tiempo de curado	25 min	GET-03-017
Temp. máxima de exotermia	165°C	GET-03-017

PROPIEDADES MÉCANICAS	ENCAPSULADO	LAMINADO	METODO DE PRUEBA
Contenido de resina	100	70	Porcentaje de peso
Contenido de fibra de vidrio	-	30	Porcentaje de peso
Gravedad específica	1.12	1.35	GET-03-034
Dureza Barcol	40	45	GET-03-022
Temp. máxima de distorsión al calor	68	-	GET-03-051

Termochisa

Av. De Las Industrias No. 4514

Col. Nombre de Dios C.P. 31105 Chihuahua, Chihuahua

Tel. (614) 417-07-92